

# Наш проводник на пути к успеху

# Взгляд

Май 2011 г.

№ 5 (1779)

В НОМЕРЕ:

стр.  
4

**На передовой инженерной мысли**

стр.  
5

**Здесь идеи воплощают в жизнь**

стр.  
6

**Точность – вежливость королей**

стр.  
7

**Парад талантов на заводской сцене**

## НАШ ГЛАВНЫЙ ПРАЗДНИК



Празднование Дня радио объединяет работников самых разных отраслей связи. А причиной появления этого дня в праздничном календаре страны стало событие, раздвинувшее горизонты отечественной науки. А именно, 7 мая 1895 г. на историческом заседании физического отделения Русского физико-химического общества в Санкт-Петербургском университете выдающийся русский физик и изобретатель Александр Степанович Попов продемонстрировал созданную им первую в мире искровую беспроводную приемо-передающую радиосистему, пригодную для надежного обмена информационными сигналами. В России этот факт был принят за точку отсчета начала радиосвязи.

Однако впервые широкомасштабно был отмечен лишь тридцатилетний юбилей радио в мае 1925 г. И только спустя еще двадцать лет, в 1945 году, учитывая роль радио в культурной и политической жизни общества и в обороне страны, правительство СССР

приняло постановление о присвоении Дню радио статуса официального ежегодного государственного праздника.

В нашем городе традиционно главной площадкой торжественных и неформальных мероприятий становится Рязанский радиотехнический университет. Среди людей, ежегодно приходящих к бюсту Александра Степановича Попова, немало и работников ОАО «Рязанский Радиозавод». Ведь на нашем заводе почти половина от общего числа работников с высшим образованием является выпускниками «Радика», как любовно называют этот университет в городе. Причем более 130 человек пришли сюда работать только за последние несколько лет.

ОАО «Рязанский Радиозавод» и Рязанскому радиотехническому университету удалось наладить взаимовыгодное сотрудничество. Так, сегодня на предприятии действует филиал кафедры «Электронные приборы и устройства», ведется обучение по

специальностям «проектирование и технология РЭС» и «электронные приборы и устройства». Учебные занятия по лазерным технологиям – одному из самых востребованных в настоящий момент направлений – проходят в классе, оборудованном по последнему слову техники, и на базе 021 производства.

О состоянии радиоэлектронной промышленности в стране, о перспективах развития этой отрасли красноречиво говорят итоговые данные работы предприятий радиоэлектроники за 2010 год. Наблюдается устойчивое повышение объемов промышленного производства (за 2010 г. – на 14% по сравнению с 2009 г.) Увеличивается выработка в расчете на одного рабочего, а, следовательно – и заработная плата. ОАО «Рязанский Радиозавод» может гордиться тем, что его сотрудники за свой труд получают ощутимо больше среднего заработка по стране. Продолжается работа по расширению концернов «Созвездие» и «Вега», создаются такие интегрированные структуры как ОАО «Системы управления» и ОАО «Концерн «Автоматика», запланированные статьи «локомотивами» отрасли. Сегодня перед предприятиями радиоэлектронной промышленности стоят задачи по выполнению гособоронзаказа, программ и планов военно-технического сотрудничества, программ инновационного и социально-экономического развития, работа по повышению производительности труда и обновлению производственной и научно-технической базы. Соответственно, возникает насущная необходимость в привлечении грамотных, высококлассных специалистов. В этом смысле большие надежды руководство ОАО «Рязанский Радиозавод» возлагает на выпускников Рязанского радиотехнического университета, которых на нашем предприятии всегда рады принять.

Софья ПРЯХИНА

# ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

## НИКТО НЕ ЗАБЫТ...



Май богат на праздники, но самым светлым, самым значимым для всех жителей России был и остается 9 мая – День Победы. Это ясное майское небо, яркое солнце и черно-желтые Георгиевские ленточки, пламя Вечного огня и алых цветов у памятников тем, кто из последних сил, до последнего вздоха защищал свою Отчизну за предков, себя и нас, потомков. Но в этот день мы вспоминаем не только павших героев, но и тех, кто сумел пройти все и выжить, и после тягот войны продолжать трудиться уже под мирным небом, восстанавливать разрушенное и строить новое.

Среди работников ОАО «Рязанский Радиозавод» таких людей было немало. К сожалению, не все из них увидели 66-ую годовщину Победы – теперь нам остается только помнить о них и их подвигах. А всех ныне здравствующих ветеранов – бывших работников ОАО «Рязанский Радиозавод» – в преддверии праздника навести молодые сотрудники с поздравлениями и подарками. Согласно приказу-постановлению по заводу, каждому ветерану была оказана материальная помощь. Юлия Васильева – работник профкома и Андрей Корвин из 406 отдела, на которых и была возложена почетная обязанность, рассказывают, что многие ветераны и сейчас, несмотря на преклонный возраст и проблемы со здоровьем, продолжают жить полноценной жизнью и вполне могут дать фору молодому поколению.

Так, Нина Карповна Артюшина профессионально занимается вышиванием крестом. Из-под рук этой удивительной женщины, более 60 лет назад без усталости трудившейся ради победы, сегодня выходят настоящие картины из разноцветных ниток. А Виктор Федорович Клыков, в свои преклонные года лишенный возможности ходить, активно передвигается по киберпространству. Освоить компьютер ему не составило труда, и скоро интернет стал окном в мир, полный ярких красок и возможностей.

## САМ СЕБЕ ФОТОГРАФ

В начале мая были подведены итоги заводского конкурса на лучшее фото в жанре «Художественный портрет».

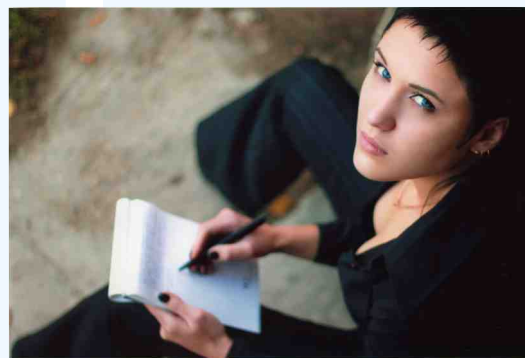


Светлана Сережина, председатель профкома: «Мы были приятно удивлены большим числом фотолюбителей на нашем заводе. Честно говоря, когда объявляли о конкурсе, не ожидали, что придется выбирать среди такого количества фотографий. И все это были очень интересные, оригинальные работы. Какие-то снимки выполнены с большим мастерством, какие-то с меньшим, но нет ни одного, который оставил бы зрителя равнодушным. Из-за разнообразия тематик представленных на конкурс фотографий жюри конкурса было

предложено разделить их по следующим номинациям: «Дети», «Улыбнитесь, вас снимают», «Репортаж» и «Рязанская красавица». В каждой из номинаций участники могли претендовать на три призовых места. Исключением стала номинация «Удачный кадр», за победу в которой боролись два фотографа».

По итогам подведения конкурса были определены победители, которые получили денежные призы в соответствии с занятыми местами. Кроме того, с 4 мая на 7 этаже, в фойе актового зала организована выставка всех работ, представленных на конкурс.

Ниже публикуем работы победителей конкурса в четырех номинациях.



**Фото Е.С. Тарасовой, инженера по эксплуатации и ремонту средств связи 1 категории отдела главного конструктора**



**Фото И.В. Фомина, инженера-технолога заготовительного производства**



**Фото Л.Б. Цибарт, инженера-технолога производства по сборке узлов**



**Фото Е.С. Фролова, слесаря по ремонту автомобилей транспортного отдела**

## КУРСОМ УСПЕХА

**ОАО «Рязанский Радиозавод» в настоящий момент является одним из ведущих предприятий оборонной промышленности. Опытном выборе правильного курса и обеспечения уверенного продвижения нашего завода в океане конкурентной борьбы предприятий поделился с корреспондентом газеты «Маяк» генеральный директор ОАО «Рязанский Радиозавод» Юрий Леонидович Смирнов.**

**К:** Чем РРЗ отличается от других предприятий отрасли, в чем заключается его специфика и конкурентное преимущество?



**Ю.Л.:** Нужно сказать, что Рязанский радиозавод создавался и развивался как предприятие, обладающее возможностями и ресурсами для изготовления сложной технической аппаратуры.

Сегодняшний успех — это результат кропотливой работы. Здоровое зерно, благодаря которому РРЗ сегодня по объективным показателям находится в лучшем, чем другие заводы, положении, было заложено лет 7-8 назад. Именно тогда стало понятно, что уже в ближайшей перспективе создать нормальное, качественное, отвечающее всем требованиям современности изделие без коренного технического перевооружения будет невозможно. Именно поэтому ежегодно около 100 млн. рублей мы вкладываем в закупку новых технологий и оборудования.

Нужно понимать всю важность этого шага. Не закупили бы мы в свое время лазерные центры, системы-роботы сборки печатных плат, автоматизированные современные места контроля изделий, не провели бы модернизацию литейного производства, гальваники, литья пластмасс — сидели бы сейчас ни с чем. И это притом, что перевооружение проводилось в очень сложной ситуации, когда у завода не было ни денег, ни заказов. Зато теперь, когда главы государства и правительства в один голос заговорили о перевооружении армии, наше предприятие полностью готово к работе.

**К:** Надо полагать, что в связи с этим нагрузка на предприятие увеличивается, причем не только на производственные линии, но и на систему управления. Для решения этих задач на ОАО «Рязанский Радиозавод» с недавнего времени внедряются система М-3 и программа бережливого производства. Можно ли уже сейчас говорить об их эффективности?

**Ю.Л.:** Пока говорить о каких-то конкретных результатах внедрения интегрированной автоматизированной системы управления производством М-3 рано. С ее помощью мы просчитали объемы производства на 2011 год и смогли увидеть наиболее проблемные

этапы, но о полноценном запуске системы можно будет говорить только с июня этого года.

От внедрения М-3 мы ожидаем очень хороших результатов. Это мощный комплекс средств обработки, хранения и передачи информации, позволяющий сделать управление предприятием быстрым, эффективным, а главное — «прозрачным» для контроля всеми руководителями производства. Отсюда и уменьшение фактора риска при планировании работы, и увеличение оперативности, что особенно необходимо в период наращивания производственных мощностей.

Что касается системы «бережливого производства», то ее внедрение призвано оптимизировать сам производственный процесс, устранить из него все возможные потери, связанные с загрузкой работников и движением деталей в процессе изготовления. Группой экспертов проводится системный анализ всех этапов производства, в ходе которого выявляются все иррациональные элементы и выполняется поиск путей их устранения.

**К:** Перед заводом сейчас стоят такие серьезные задачи, но возможно ли их выполнение только за счет технического перевооружения? Или для освоения новых рубежей важен еще и человеческий потенциал?

**Ю.Л.:** Конечно, даже само перевооружение было бы невозможным без появления на заводе людей уже совсем другого уровня образования и подготовки. Тем более это требуется для решения новых задач. Сегодня само понятие рабочего в корне изменилось. Это не простой работяга, а высококлассный специалист, квалифицированный оператор-инженер. На место бывшего фрезеровщика встает оператор автоматизированных обрабатывающих центров, бывшего слесаря — оператор лазерных установок. Современный монтажник — это оператор установок поверхностного монтажа, систем контроля и т.д. Они решают здесь серьезные инженерные задачи, сами пишут программное обеспечение для оборудования.

Не последнюю роль играет и финансовая политика завода. Нам необходимы специалисты, и мы готовы достойно оплачивать их труд. Зарплата будет расти постоянно, пропорционально объемам выпуска. 50 тысяч рублей для ключевых профессий в цехах — это не фантазия, а реальная возможность ближайшего времени. Для других категорий работников зарплата также будет повышаться. Кроме

того, сейчас идет внедрение новой системы оплаты труда в части премирования и стимулирования в зависимости от конечных результатов, выполнения производственных планов завода в целом.

**К:** А может ли, допустим, молодой специалист выпускник РГРТУ, устраиваясь на завод, рассчитывать на приемлемую зарплату с одной стороны и возможность реализовать свой творческий потенциал — с другой?

**Ю.Л.:** Возможностей для самореализации у молодых специалистов более чем достаточно. Свои знания они могут применить в работе инженером, оператором на одной из линий или в конструкторском бюро. Кроме того, для них появляется еще одна замечательная перспектива. Дело в том, что на заводе практически с нуля строится без преувеличения самый современный в концерне «Созвездие» цех сборки печатных плат. Здесь будет сосредоточено самое мощное, высокопроизводительное оборудование, которое сейчас представлено на мировом рынке, как, например, роботы-сборщики и система автоматизированного контроля печатных плат — установка «летающий щуп». Все руководство и состав цеха планируется сформировать исключительно из молодежи. Так что для них это — шанс отличиться.

Если говорить о материальной стороне, то здесь мы также стараемся всячески поддерживать наших молодых сотрудников. Например, специалистам, которые вынуждены снимать квартиру, выделяются субсидии на жилье. На предприятии активно работает профсоюз, во главе которого тоже стоит молодой, активный председатель.

Еще одна привлекательная сторона заводской жизни — это культурная составляющая. На наше предприятие люди приходят не только работать, но и общаться, дружить, культурно развиваться. Руководство завода оказывает всестороннюю поддержку развитию спортивного направления, ежегодно проводятся спартакиады и соревнования по отдельным видам спорта между подразделениями. Всем желающим также представляется прекрасная возможность продемонстрировать свои таланты, участвуя в художественной самодеятельности. У нас каждый праздник без преувеличения превращается в настоящее шоу, хотя артисты на самом деле не певцы и танцоры, а высококлассные инженеры, конструкторы или рабочие. Так что скучать — ни на работе, ни после нее, не приходится.

## НА ПЕРЕДОВОЙ ИНЖЕНЕРНОЙ МЫСЛИ

**Отдел главного конструктора – исходный пункт новых изделий. От идеи и разработки технического задания до разработки конструкторской документации и испытания опытных образцов – таков путь новинки, по которому ее сопровождают инженеры отдела.**

А диапазон разрабатываемых и сопровождаемых изделий огромен – от миниатюрных устройств и носимых радиостанций до сложных многофункциональных возимых комплексов обеспечения радиосвязи.

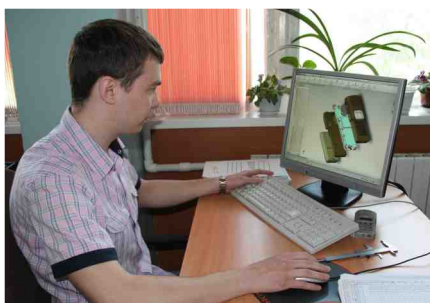
Выпуск командно-штабных машин, или как их здесь называют «аппаратных связи» – важнейшее направление деятельности конструкторского отдела. Связная аппаратура устанавливается на бронетехнику, поступающую из конкретных частей. При этом демонтируются устаревшие средства связи и все, что использовалось при монтаже другими предприятиями. Задача конструкторов – определиться с оптимальным расположением каждого устройства, входящего в аппаратную связи, чтобы это было эргономично, удобно и не мешало ведению боевых действий и управлению бронемашинной.

Другое подразделение занимается радиостанциями «для бойца». Это персональные приемопередатчики, обеспечивающие связь в условиях ведения боя сухопутными войсками и десантниками как между собой, так и со своими командирами.

Ну и, наконец, последнее направление деятельности конструкторов – разработка и усовершенствование возимых станций связи, которые могут располагаться как в различных кабинках автомобилей, так и на бронемашинках.

Особое подразделение занимается разводкой топологии и конструированием печатных плат под все новинки, создаваемые в отделе.

Разработка изделий ведется с использованием передового опыта разработки конкурентоспособных изделий. Полученная от головного разработчика и других предприятий конструкторская документация изучается и анализируется в целях ее использования при проектировании и конструировании.



При этом необходимо обеспечивать соответствие разрабатываемых конструкций техническим заданиям, стандартам, нормам охраны труда, требованиям наиболее экономичной технологии производства, а также использование в них стандартизованных и унифицированных деталей и сборочных единиц. Конечно, для успешного проектирования нужна, прежде всего, светлая голова, но и неоценимый помощник – хорошее программное и приборное обеспечение. Инженеры-конструкторы проводят макетирование и опытные работы на современном оборудовании, точнейших приборах, с использованием новейших версий САД-программ. После подтверждения своих технических расчетов опытным путем, составляется комплект конструкторской документации, выпускаются извещения на изменение ранее действовавшей КД.

Но и после составления комплекта КД работа конструктора не заканчивается. Кроме согласования своей документации с другими подразделениями предприятия, которые будут вести подготовку производства, инженер должен участвовать в монтаже первых образцов новых или модернизированных изделий, чтобы лично увидеть возможные погрешности и оперативно решить возникающие проблемы.

Внедренное в серию изделие также выпускается под пристальным вниманием конструкторов. Несмотря на тщательную подготовку производства и использование труда высо-

кокласных специалистов все же бывают случаи отказа техники, как на технологических испытаниях, так и в процессе эксплуатации. Конструкторы участвуют в анализе дефектов, отказов и их причин. На основании их предложений разрабатываются планы повышения качества изделий и изменения режимов работы комплектующих деталей.



Патентные исследования, анализ экономической эффективности предлагаемых изменений, разработка перспектив технического развития предприятия, совершенствование на основе принципов «бережливого производства» труда самих инженеров и тех, кто непосредственно будет воплощать в производстве их разработки – также важные объекты деятельности инженеров-конструкторов.

Все это в комплексе позволяет говорить о конструкторах как о штурманах производства, пролагающих маршрут в завтрашний день завода.

Валерий СУХОВЕЙ

## ЗДЕСЬ ВОПЛОЩАЮТ ИДЕИ

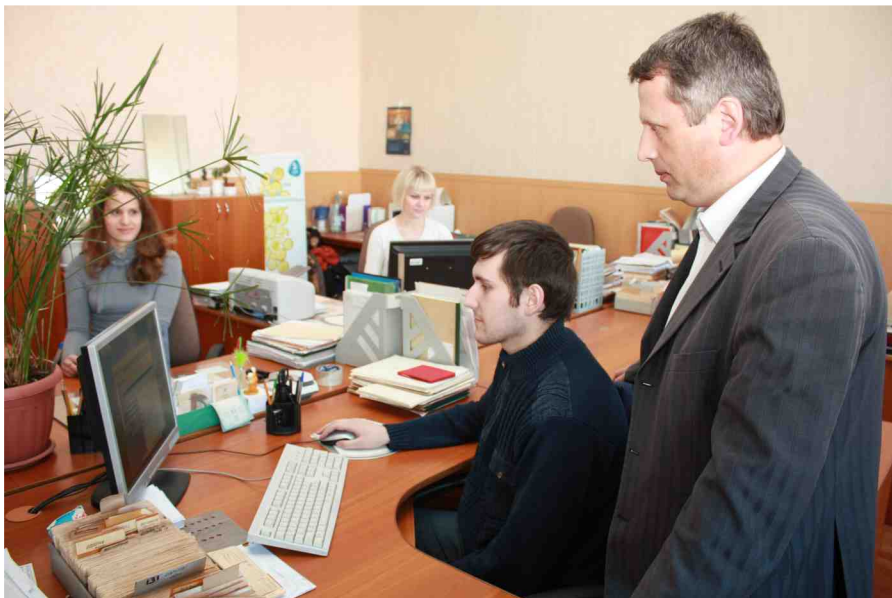
**Разработает конструктор изделие – любо-дорого, прямо сказка! Но вот чтоб эту «сказку» сделать былью должны еще, как говорится, к делу приложить руки и голову заводские технологи.**

От постановки на производство новой продукции до тщательного сопровождения серийного производства – весь свой жизненный цикл изделия на предприятии проходят под чуткой заботой сотрудников технологических служб. Отдел главного технолога является, по сути, самостоятельной «фабрикой» по разработке и внедрению производственных процессов. Для обеспечения требований конструкторской документации на отдел ложится огромная работа, начиная с написания межцеховых маршрутов и технологических процессов изготовления деталей и сборочных единиц, и заканчивая оперативным реагированием на различные изменения в КД, проводимые конструкторами. От качества работы этого отдела зависит то, как быстро производство будет готово к выпуску новой продукции. С другой стороны, внедрение современных технологических процессов обеспечивает повышение качества и конкурентоспособности продукции предприятия, ведет к снижению производственных затрат. Сам технологический отдел подразделяется на несколько служб.

Разработкой технологических процессов и непосредственным сопровождением цехов, где происходит окончательная сборка готовой продукции и производство печатных плат занимается бюро сборочного производства. В этом бюро активно трудятся выпускники радиоуниверситета – технологи радиоаппаратуры. Надо сказать, молодые специалисты охотно приходят сюда на работу – только за последние два года число выпускников «радика» составило половину от работников бюро.



Бюро заготовительного производства занимается всем, что касается механической обработки, будь то изделия из железа или пластмасс. Сотрудники этого бюро непосредственно отвечают за оперативные вопросы, возникающие при выпуске продукции, а



также за надлежащее внедрение и выполнение техпроцессов и технологической дисциплины.

Техническим перевооружением предприятия, обновлением парка оборудования, а также выявлением слабых мест при росте объемов выпуска продукции также занимается отдел главного технолога. А конкретно – группа автоматизации технологических процессов. В последние годы на заводе появилось немало новых технологий, повышающих качество выпускаемой продукции и производительность; обновленные гальванические линии, современное лазерное оборудование, установки автоматизированной сборки печатных плат. Внедрение практически каждой позиции нового оборудования требует точного расчета и комплексного подхода. Так, например, с начала весны 2011 года запущен проект по перемещению цеха 029 на новые площади с созданием чистых помещений для поверхностного монтажа печатных плат и навесного монтажа компонентов. В данном проекте задействовано более 10 поставщиков оборудования, координацией которых занимается группа автоматизации.

Говоря об автоматизации, необходимо упомянуть и то, что отдел главного технолога активно участвует во внедрении системы автоматизированной разработки технологических процессов «Вертикаль» компании АСКОН. Данная САПР позволяет в диалоговом режиме оперативно разра-

батывать технологические процессы, а также формировать карты заказа СТО и извещения.

Особая забота технологов – инструментальное производство. Задача группы инструментального хозяйства является своевременное обеспечение завода инструментом и оснасткой – от массивных прессформ до простых, но незаменимых цеховых приспособлений. Тесно сотрудничая с инструментальным производством, сотрудники этой группы отслеживает графики производства необходимых приспособлений и оснастки.



Отдел главного технолога за многие годы работы накопил огромный опыт, который бережно хранится и передается новым поколениям инженеров. Все документы, разработанные в отделе тщательно учитываются и хранятся в архивной группе. Здесь же занимаются и оперативным отслеживанием изменений в ТД.

**Станислав МАКАРОВ**

## НА ПОВЕРКУ СТАНОВИСЬ!

**20 мая свой профессиональный праздник отмечают сотрудники метрологических служб. В этот день в 1875 году Россия, в числе 17 государств подписала Международную метрическую конвенцию, направленную на установление единообразия мер и весов разных стран, т.к. единство мер издавна имело большое значение для правильного развития внутренней торговли и упрочения внешних связей.**

Измерения – один из древнейших процессов, и в настоящее время сложилась обширная наука об измерениях – метрология. По мере развития науки и техники, совершенствование методов и средств измерений происходит непрерывно, и потому значение метрологии все более возрастает.

Метрология присутствует в любой области человеческой деятельности, где проводятся какие-либо измерения. Метрология изучает, систематизирует и развивает все, что касается средств измерений, видов измерений, методик и методов. Любая наука начинается с измерений, а так как метрология – наука об измерениях, можно сказать, что метрология – наука всех наук.

При выпуске любой продукции, будь то ложки или ракеты, без метрологической поддержки не обойтись. Метрологическая служба – важное звено в системе менеджмента качества любого уважающего себя предприятия.

Современные технические средства измерений – точные, стабильные и надежные, играют важную роль в обеспечении качества продукции. В связи с этим необходимость надлежащей организации контроля и ремонта самих средств измерений очевидна.

Работа метролога (не путать с метеорологом!) требует разнообразных знаний, умения работать со строгими документами и использовать современное высокоточное оборудование. Не обойтись здесь и без творческого подхода.



Точность и единство измерений, стабильная и надежная работа современных технических средств измерений – вот главная цель метрологической службы ОАО «Рязанский Радиозавод», и это справедливо для всех видов измерений – радиотехнических, геометрических, электротехнических, тепловых и температурных



**Коллектив отдела главного метролога**

измерений, измерений давления и вакуума, которые ею проводятся.

Деятельность метрологической службы разделена на несколько направлений. Проверка средств измерений (подтверждение соответствия средства измерения метрологическим требованиям) и калибровка (определение действительных характеристик средства измерения) осуществляются в поверочных лабораториях по видам измерений. Лаборатории оснащены высокоточной эталонной базой и современным оборудованием.

Бюро метрологической подготовки производства проводит метрологическую экспертизу технической документации и метрологический контроль производства. Также в структуру метрологической службы входят: участок ремонта средств измерений, бюро приборов, осуществляющее прием и выдачу приборов в подразделения завода, и конструкторское бюро, занимающееся разработкой технологических приспособлений и автоматизацией процессов измерения.

Таким образом, можно сказать, что метрологическая поддержка производства – своего рода страховочная лонжа, тонкая стальная нить, отвечающая за жизнь производственного процесса.

Но, не смотря на ответственную и серьезную работу, метрологи – люди с активной жизненной позицией. Они – постоянные активисты всех общественных мероприятий, которые проводятся на заводе. Например,

без участия метрологов невозможно представить себе концерт художественной самодеятельности.



И в спартакиаде команда отдела показала себя самым лучшим образом, завоевав первые места в соревнованиях по плаванию и волейболу. Кстати, немалый вклад в победу внесла группа поддержки, которая с легкостью могла бы составить конкуренцию профессиональным спортивным болельщикам.



Интересная работа и возможность проявить творческие способности позволяют каждому сотруднику метрологической службы гордо нести звание метролога. Ведь точность есть вежливость королей.

**Александр КРЯЖЕВСКИХ**

# МАЙСКИЙ ПРАЗДНИК

**Более 300 зрителей. 70 минут праздника. 50 награжденных работников завода. 20 артистов. 10 концертных номеров.**

**Такова статистика заводского торжества, прошедшего на нашем заводе шестого мая.**

Ко Дню радио, нашему профессиональному празднику, стало доброй традицией подводить производственные итоги с вручением правительственных грамот и памятных медалей сотрудникам и занесением лучших заводчан на Доску почета, а также оценивать достижения общественной жизни.

Так, в этом году на сцену вновь поднимались команды-участники заводской спартакиады, но о спортивных результатах подробнее расскажет страница 8. Главное, что к праздничному вечеру были приурочены итоговые выступления смотра-конкурса художественной самодеятельности.



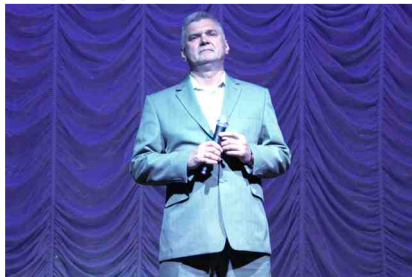
Вокальная женская группа открывала программу, участвуя в качестве гостей, ибо конкурентов у этого замечательного коллектива пока нет. Также один в своей концертно-конкурсной номинации выступал – кстати, впервые! – инструментальный ансамбль отдела главного конструктора, состоящий на три четверти из молодых специалистов. Соперники ансамбля, к сожалению, сошли с дистанции прямо перед конкурсом...



Творческий спор развернулся между артистами молодого отдела оптимизации бизнес-процессов и сборной транспортного цеха и поликлиники. Молодежь с юмором прошла по теме необходимости улучшения организации производства, а работники со стажем пели о том, что на заводе и сейчас все прекрасно, было бы желание трудиться!

На предмет качества вокала соревновались дуэт, представляющий

отдел главного метролога, и главный механик завода. Именно блестящее исполнение песни «Я тебя своей Аленушкой зову» Геннадием Павловичем Фанасковым произвело на публику неизгладимое впечатление. Таких оваций в нашем зале давно никто не срывал!



Завершали музыкальную часть вечера корифеи – участники ВИА отдела главного метролога (теперь ансамбль будет называться «Радуга»). Надо заметить, что техническое оснащение коллектива к празднику улучшилось, что повысило, конечно же, и качество исполнения.

В целом концерт произвел достойное впечатление. Налицо рост любительского музицирования, что говорит о внимании руководства к творческим увлечениям работников и о положительной моральной атмосфере в коллективе.



В конце праздника планировалось огласить имена победителей фотоконкурса, но все присутствующие уже смогли увидеть их непосредственно на подписях к фотографиям, выставленным в фойе актового зала. Потому от лица членов жюри фотоконкурса председатель профкома и генеральный директор просто еще раз поздравили и поблагодарили всех участников.

Творческие коллективы уходят на каникулы, и следующая встреча со зрителями состоится теперь в сентябре, на праздновании 58-летия нашего предприятия.

Иван МИРОНОВ

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

**с 70-летием**

**Нину Федоровну КОРЯГИНУ**  
машиниста компрессорных установок  
службы главного энергетика (12.05)

**с 60-летием**

**Валентину Григорьевну ФЕТИСОВУ**  
ведущего инженера-конструктора  
отдела главного конструктора (07.05)

**Юрия Михайловича САРАТОВСКОГО**  
электромонтера по ремонту и обслужи-  
ванию электрооборудования службы  
главного энергетика (10.05)

**Анатолия Алексеевича СКАТЬКОВА**  
слесаря-сантехника службы главного  
энергетика (13.05)

**Галину Петровну УДАЧИНУ**  
начальника гальванического  
производства (18.05)

**Татьяну Геннадиевну ДВОРНИКОВУ**  
контролера радиоэлектронной аппарату-  
ры и приборов отдела управления и  
контроля качества (21.05)

**с 55-летием**

**Нину Ивановну КОРНЕЕВУ**  
испытателя радиоэлектронной аппарату-  
ры и приборов цеха по сборке и  
монтажу готовых изделий (05.05)

**Нину Николаевну АВЕРИНУ**  
заместителя главного бухгалтера по  
финансовой работе отдела главного  
бухгалтера (06.05)

**Нину Николаевну ГОЛОВИНУ**  
ведущего инженера электросвязи  
службы главного энергетика (06.05)

**Надежду Александровну  
ПРОШЛЯКОВУ**

инженера по инструменту 2 категории  
отдела главного технолога (24.05)

**с 50-летием**

**Александра Акимовича ДМИТРИЕВА**  
сверловщика заготовительного произ-  
водства (02.05)

**Александра Анатольевича  
ТРАВНИКОВА**

слесаря-ремонтника гальванического  
производства (04.05)

**Елену Павловну ФЕДУЛОВУ**  
сверловщика заготовительного  
производства (07.05)

**Людмилу Анатольевну ПОЛЯКОВУ**  
токаря-револьверщика заготовительно-  
го производства (17.05)

**Валентину Васильевну ПРОСВИРИНУ**  
старшего кладовщика заготовительного  
производства (19.05)

**с 45-летием**

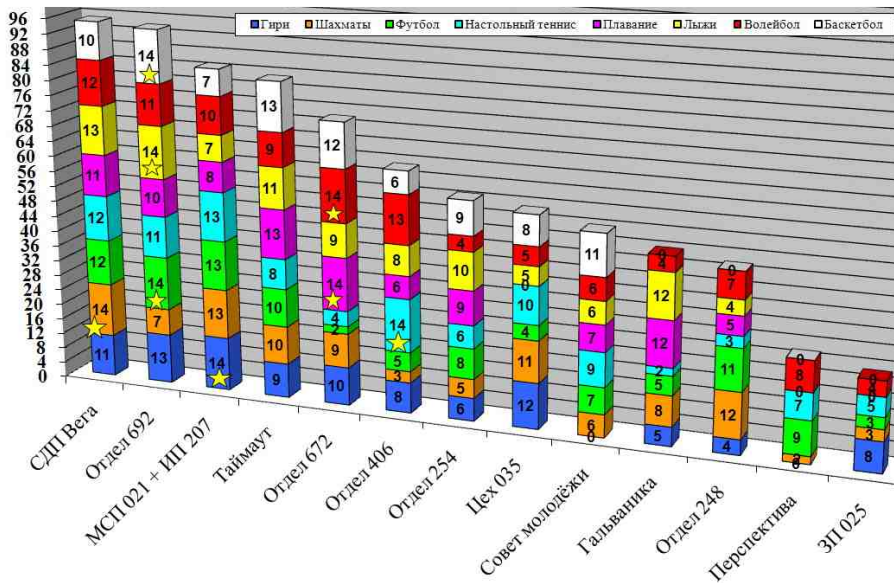
**Виктора Олеговича БУРДЫКО**  
электросварщика ручной сварки  
службы главного энергетика (20.05)

**Светлану Ариевну МАСЬКО**  
ведущего инженера-технолога заготови-  
тельного производства (31.05)

**с 40-летием**

**Михаила Ивановича ЯРОСЛАВЦЕВА**  
старшего мастера заготовительного  
производства (10.05)

## ПЬЕДЕСТАЛ ПОЧЕТА СПАРТАКИАДЫ



Заводской спортивный марафон стартовал в октябре, с соревнований по гиревому спорту. Затем было проведено еще семь этапов: шахматы, футбол, настольный теннис, плавание, лыжи, волейбол и баскетбол.



Главным организатором Спартакиады выступила администрация ОАО «Рязанский Радиозавод» при участии профсоюзной организации.



Всего за право называться лучшими спортсменами предприятия боролись тринадцать команд. Стоит отметить, что главным новшеством нынешней Спартакиады стало то, что заводской спорткомитет допустил к соревнованиям объединенные команды: команда «Таймаут», представляющая администрацию предприятия, сборная дочерних предприятий «Вега», сборная механосборочного и инструментального производств МСП021 и ИП207, команда Совета Молодежи, сборная команда службы главного механика 254 и дочерних предприятий «Вега-2». Подразделения были представлены следующими командами: службы главного энергетика 248, отдела главного метролога 672, отдела главного конструктора 692, гальванического производства 020, сборочного производства 035 и заготовительного производства 025. В соревнованиях также принимала участие команда ООО «Перспектива», чей коллектив ведет ремонтные работы на нашем заводе. Представители испытательной станции 757, подав заявку на участие в Спартакиаде, так и не смогли принять участия ни в одном из видов первенства.

По итогам восьми видов первое место второй год подряд заняла команда сборной дочерних предприятий «Вега», в активе которой 95 набранных очков. На втором месте с

отставанием от лидера в один балл расположилась команда отдела главного конструктора 692. Замкнула тройку призеров сборная команда механосборочного и инструментального производств МСП021 и ИП207.



6 мая состоялось торжественное награждение, на котором команде-победительнице был вручен кубок. Призеры Спартакиады получили дипломы и ценные подарки от администрации и профсоюза предприятия.



Команды, принимавшие участие в Спартакиаде, но не попавшие в призовую тройку, были удостоены памятных подарков.



Олег БУРЯК

### Издатель:

ОАО «Рязанский Радиозавод»  
Представитель администрации –  
И.В. ЧЕРНЫШОВ

Адрес редакции: 390023 г. Рязань,  
ул. Лермонтова, 11

### Над выпуском работали:

Софья ПРЯХИНА, Светлана  
СЕРЕЖИНА, Иван МИРОНОВ  
Корректор: Валерий ПЕТРАКОВ  
Верстка: Иван МИРОНОВ  
Дизайн: Елена ЕЛИСЕЕВА

### Контактные телефоны:

29-27-02, 29-29-33

### Отпечатано:

ООО «Политех»

г. Рязань, Первомайский просп., 64

Тираж: 200 экз.